

Pressing equipment for pasting wood pattern simulated floor board

Publication number: CN2034942 (Y)

Publication date: 2006-11-08

Inventor(s): BU LINHAI WU [CN]

Applicant(s): HANGZHOU SINGULAR WOOD MANUFAC [CN]

Classification:

- International: B44C3/02; B27D3/00; B44C3/00; B27D3/00

- European:

Application number: CN20052014170U 20050817

Priority number(s): CN20052014170U 20050817

Abstract of CN 2034942 (Y)

The utility model relates to a pressing pasting device for a simulated wood grain floor, which comprises at least one machine frame of which the lower part is provided with a workbench and the upper part is provided with a connecting plate connected with a conveying workbench, two oil cylinders and a table movable up and down. The connecting plate is characterized by that the conveying workbench can only move horizontally; the connecting plate on the upper part of the machine frame is provided with at least one wood-grain steel die plate with an inner heating device, and the lower surface of the wood-grain steel die plate is provided with wood grain patterns. The machine frame is also provided with at least two infrared generators. A front end and a back as well as a left and a right push damping oil cylinders which can position a floor base material are arranged in the machine frame and around the positioning position of the conveying workbench. The utility model has the characteristics of simple structure, low cost, convenient operation, high positioning accuracy, production of high-quality composite floors, etc.

Data supplied from the esp@cenet database — Worldwide

[19] 中华人民共和国国家知识产权局



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200520014170.1

[51] Int. Cl.
B44C 3/02 (2006.01)
B27D 3/00 (2006.01)

[45] 授权公告日 2006 年 11 月 8 日

[11] 授权公告号 CN 2834942Y

[22] 申请日 2005.8.17

[21] 申请号 200520014170.1

[73] 专利权人 杭州森佳木业制造厂

地址 310004 浙江省杭州市绍兴路 400 号

共同专利权人 吴元新

[72] 设计人 卜林海 吴元新

[74] 专利代理机构 杭州九州专利事务所有限公司

代理人 翁霁明

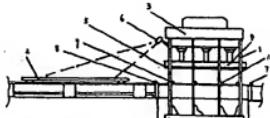
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

仿真木纹地板的压贴设备

[57] 摘要

一种仿真木纹地板的压贴设备，它包括有至少一个机架，在机架的下部有工作台，而在机架的上部连着压机油缸并可上下移动的连接板，其特征在于所述的工作台为可向外平移的输送工作台；在机架上部的连接板上安装有至少一块带有内加热装置的、下表面刻制有木纹图形的木纹钢模板；在机架上还安装有至少两个红外线发生器。所述的机架内，输送工作台定位的位置周边设置有可对地板基材进行定位的前后左右各两只推动夹紧油缸，它具有结构简单，成本低，使用方便，定位精度高，能生产出较高质量的复合地板等特点。



1、一种仿真木纹地板的压贴设备，它包括有至少一个机架，在机架的下部有工作台，而在机架的上部连着压机油缸并可上下移动的连接板，其特征在于所述的工作台（2）为可向外平移的输送工作台；在机架（1）上部的连接板（4）上安装有至少一块带有内加热装置的、下表面刻制有木纹图形的木纹钢模板（5）；在机架（1）上还安装有至少两个红外线发生器。

2、根据权利要求1所述的仿真木纹地板的压贴设备，其特征在于所述的机架（1）内、输送工作台（2）定位的位置周边设置有可对地板基材进行定位的前后左右各两只推动夹紧油缸。

仿真木纹地板的压贴设备

技术领域

本实用新型涉及的是一种压贴复合地板的热压设备，尤其是一种压贴仿真木纹地板的热压设备。

背景技术

现有技术中，实木地板因有表面具有树木花纹，且整体制作而广受高档居室和办公楼宇的地面装饰之用，它属于高档地面装饰材料。但这种实木地板需要耗用大量的原木，破坏原始森林资源，因而量少价高。近几年，有一种复合地板问世，它可以采用不同的材质经上下层与层之间的复合制成与实木地板相似的复合地板，但这种复合地板的表面也可以有一些木纹图案，但却无法与实木地板表面的木纹图案相媲美，缺乏立体逼真的效果，从而也影响了这种复合地板的市场推广。目前国际上已有少数几个国家在研制和生产仿真木纹复合地板，他们采用电子扫描及摄像技术，将获取的相关数据通过电脑处理，然后指令机械自动定位系统，实现压紧钢板上木纹图形与表面浸渍纸上的木纹图形对准并压贴，它的定位原理是：木纹钢板与木纹浸渍纸直接通过扫描技术定位，木纹进出口纸与基材随意放置，无需对准生产出仿真木纹地板。但上述工艺需要高精技术的设备，这些设备造价高，要引进上述设备需要花费近两百万美元的资金，显然不切合我国现有的实际，而国产设备又无法使用，严重地阻碍了该仿真木纹地板的发展。

发明内容

本实用新型的目的在于克服上述存在的不足，而提供一种能适合我国国情，采用对现有国产压机进行改造而成的仿真木纹地板的压贴设备。它包括有至少一个机架，在机架的下部有工作台，而在机架的上部连着压机油缸并可上下移动的连接板，所述的工作台为可向外平移的输送工作台；在机架上部的连接板上安装有至少一块带有内加热装置的、下表面刻制有木纹图形的木纹钢模板；在机架上还安装有至少两个红外线发生器。

本发明所述的机架内、输送工作台定位的位置周边设置有可对地板基材进行定位的前后左右各两只推动夹紧油缸。

本发明与现有技术相比，具有结构简单，成本低，使用方便，定位精度高，能生产出较高质量的复合地板等特点。

附图说明

图1是本发明所述的压贴设备结构示意图。

具体实施方式

下面将结合附图对本发明作详细的介绍：图1所示，本实用新型主要包括有至少一个机架1，在机架1的下部有工作台2，而在机架1的上部连着压机油缸3并可以上下移动的连接板4，所述的工作台2为可向外平移的输送工作台；在机架1上部的连接板4上安装有至少一块带有内加热装置的、下表面刻制有木纹图形的木纹钢模板5；在机架1上还安装有至少两个红外线发生器6。图中所示有六个红外线发生器，其中两个为直线定位线，又可称对准线；四个为横线定位线。首先将木纹钢模板的定位基准点通过红外线发生器打在输送工作台上，然后将地板基材与木纹浸渍纸按对准线对准安放，再通过输送机送至上述热压机设备中。

本发明所述的机架1内、输送工作台2定位的位置周边设置有可对地板基材进行定位的前后左右各两只推动加紧油缸。其中二只为纵向定位油缸7；二只为纵向推动油缸8；二只为横向定位油缸9，二只为横向推动油缸10。输送工作台在被送进热压机后，首先纵向定位油缸与横向定位油缸工作运行到定位点，然后横向推动油缸与纵向推动油缸将输送工作台上的地板基材推向定位油缸所定的定位点，这时热压机上的木纹钢模板压下。

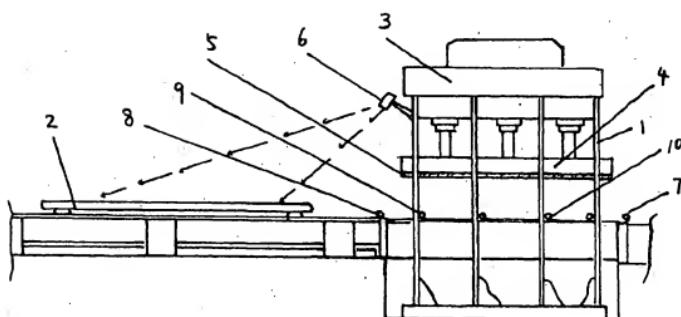


图 1